

Cortadores

P/N:

Ferramenta de corte ECO para a máquina CEVISA - CHP6, CHP12 e outros sistemas de bisel	2135
Ferramenta de corte PVD para a máquina CEVISA - CHP6, CHP12 e outros sistemas de bisel	2235
Ferramenta de corte ECO para a máquina GULLCO - KBM 18	2133
Ferramenta de corte PVD para a máquina GULLCO - KBM 18	2233



P/N: 2135



P/N: 2133

Vida útil esperada e cuidados recomendados para a ferramenta:

As ferramentas destinadas à biselado por cisalhamento rotativo são projetadas para materiais com resistência máxima de Rm até 600 MPa / 87.022 PSI. Se todas as condições especificadas no manual de instruções forem atendidas, a vida útil da ferramenta pode ser de até 4.000 m / 13.123 pés e mais.

Realisticamente, a vida útil é de cerca de 2.000 - 3.000 m / 6.561 - 9.842 pés. A vida útil de uma ferramenta é influenciada por vários fatores:

Material e sua preparação:

Como já mencionado, é necessário respeitar a resistência máxima do material usinado.

Ao biselar materiais com resistência superior ao permitido, a vida útil da ferramenta diminui rapidamente, mas também existe o risco de destruir a ferramenta ou danificar a unidade de acionamento.

A vida útil da ferramenta também pode ser afetada pela preparação do material antes do biselado. Se o material em seu projeto for cortado em quente, eles devem limpar as bordas destinadas ao bisel com uma rebarbadora.

Quando queimado, especialmente quando queimado a plasma, as bordas do material podem endurecer um pouco. Isso pode ter um impacto significativo na vida útil final da ferramenta.

Cuidados com a ferramenta:

A manutenção da ferramenta e especialmente o cuidado da ferramenta têm uma influência significativa na vida útil da ferramenta.

Durante o bisel, é importante verificar periodicamente a nitidez da ferramenta e, se estiver romba, deve ser afiada imediatamente.

Se você continuar trabalhando com uma ferramenta cega, ela pode lascas ou ser destruída.

Procedimento de trabalho:

O procedimento de biselado é importante.

Geralmente, quando as reduções máximas possíveis (largura do bisel) são implementadas, o biselado deve ser dividido em dois cortes.

Todo este assunto está descrito em detalhes no manual do usuário da máquina.

